



COLLOQUE SECURITE ET QUALITE DES ALIMENTS 4 décembre 2007

Monsieur Eric METTLER
SOREDAB

Expérience du secteur industriel dans le suivi et le monitoring des surfaces

Pour garantir la sécurité sanitaire des produits, les industries alimentaires ne se contentent pas du contrôle aléatoire du produit fini. Une des mesures préventives consiste à contrôler en permanence l'environnement industriel, pour identifier les éventuelles sources de contamination, puis pour valider leur élimination.

Les deux principaux types de contrôle des surfaces correspondent à des mesures complémentaires :

- dans l'objectif global de maîtrise du procédé, contrôler l'efficacité des procédures d'hygiène appliquées aux surfaces permet de vérifier que les objectifs définis sont atteints en mesurant « l'encrassement résiduel », par une méthode adaptée, sensible et reproductible
- dans le cadre du plan de surveillance d'un danger microbiologique particulier dans l'environnement, le contrôle vise à détecter sa présence (parfois avec typage des isolats) puis à vérifier son éradication

Les plans de surveillance s'appliquent d'abord aux principaux dangers microbiologiques, mais peuvent aussi s'appliquer à un indicateur d'hygiène précis, avec un seuil de non-conformité préétabli. Dans les deux cas, les résultats s'expriment par des prévalences et concernent généralement des indicateurs également suivis sur les produits.

Par conséquent, au-delà de la fonction première des plans de surveillance, les résultats peuvent être exploités pour l'étude des transferts de contamination de l'environnement vers le produit, ou au sein de l'usine. Bien que ces données ne soient pas générées dans cet objectif, d'où quelques biais à assumer, elles permettent de définir des variables utiles pour une approche semi-quantitative de ces transferts.

Leur exploitation statistique permet de hiérarchiser des facteurs de risque et donne des pistes pour des mesures de gestion, en matière de procédures d'hygiène ou de contrôle. Elle fournit également une base pour aborder la modélisation des phénomènes, indispensable pour aller vers une approche d'appréciation quantitative des risques incluant les phénomènes de contamination au sein de l'usine.